

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

<u>Podstawa prawna:</u>	art. 6m i art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2021 r., poz. 888 i 1648 z późn.zm.).
<u>Składający:</u>	właściciel nieruchomości położonych w granicach administracyjnych gminy Miasto Podkowa Leśna (przez właścicieli nieruchomości rozumie się także: współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością; a także inne podmioty władające nieruchomością
<u>Organ właściwy do złożenia deklaracji:</u>	Burmistrz Miasta Podkowa Leśna
<u>Miejsce składania deklaracji:</u>	Urząd Miasta Podkowa Leśna, ul. Akacyjowa 39/41, 05-807 Podkowa Leśna
<u>Termin składania:</u>	– 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych, – W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
<u>Sposób wypełnienia:</u>	Deklarację należy wypełnić w języku polskim komputerowo lub odręcznie (drukowanymi literami). We wszystkich polach, w których jest możliwość wyboru należy wstawić X.

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji:

- pierwsza deklaracja data powstania obowiązku: ___ - ___ - ___ (dzień-miesiąc-rok)
- nowa deklaracja
(gdy zmiana wpływa na wysokość opłat)
data zaistnienia zmiany: ___ - ___ - ___ (dzień – miesiąc – rok)
- korekta deklaracji
(na podstawie art.81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa)
od: ___ - ___ - ___ (dzień – miesiąc – rok)

A. 1. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

(należy zaznaczyć właściwy kwadrat)

- właściciel nieruchomości
- współwłaściciel
- użytkownik wieczysty
- jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
- inny podmiot władający nieruchomością

B. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

(numer PESEL należy wskazać w przypadku osób fizycznych nieprowadzących działalności gospodarczej, w pozostałych przypadkach należy wskazać numer NIP)

Nazwisko i imię składającego deklarację

Numer PESEL/NIP

Adres email (nie wymagane)

Nr telefonu (nie wymagane)

B.1. ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Gmina

Ulica

Nr domu

Nr lokalu

Miejscowość

Kod pocztowy

Poczta

B.2. ADRES DO KORESPONDENCJI

(w przypadku, gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby wskazany w B.1.)

Gmina

Ulica

Nr domu

Nr lokalu

Miejscowość

Kod pocztowy

Poczta

C. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE

(Właściciel nieruchomości dysponujący większą liczbą nieruchomości składa odrębną deklarację, co do każdej nieruchomości)

Gmina

Ulica

Nr domu

Nr lokalu

Miejscowość

Kod pocztowy

Poczta

D. OBLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

a) Liczba domków letniskowych na nieruchomości albo innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe

_____ szt.

b) Roczna ryczałtowa stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od **domku letniskowego** albo innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe:

153 zł

c) **WYSOKOŚĆ OPŁATY DO UISZCZENIA** (iloczyn poz. D.a i poz. D.b.)

_____ zł

E. POUCZENIE

Deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego (art. 3a § 1 pkt 6 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji w związku z art. 6n ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach).

F. KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH OSOBOWYCH

Zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych z dnia 10 maja 2018 r. (Dz. U. z 2019 r., poz. 1781 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich informacji (RODO) oraz uchylecia dyrektywy 95/46/WE wypełniając niniejszą deklarację wskazuje się, że:

- 1) Administratorem, przekazanych przez Państwa danych jest **Urząd Miasta Podkowa Leśna reprezentowany przez Burmistrza Miasta Podkowa Leśna, ul. Akacjowa 39/41, 05-807 Podkowa Leśna, tel. 22 75 92 100, email: urzadmiaasta@podkowalesna.pl**
- 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych (art. 37 ust. 1 lit a RODO), z którym można się kontaktować pisemnie, za pomocą poczty tradycyjnej na adres: ul. Akacjowa 39/41, 05-807 Podkowa Leśna lub email: iod@podkowalesna.pl
- 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań publicznych, zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. c RODO (tj. przetwarzanie jest niezbędne do wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze) i art. 6 ust. 1 lit. e RODO (tj. przetwarzanie jest niezbędne do wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi) z zakresu administracji samorządowej lub administracji rządowej nałożonych ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r., poz. 888 i 1648 z późn.zm.) oraz ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. 2021 r., poz.779 z późn. zm.).
- 4) Celem przetwarzania danych jest spełnienie obowiązków wynikających z ustawy o samorządzie gminnym z dnia 8 marca 1990 r. (Dz. U. z 2021 r. poz. 1372 i 1834 z późn.zm.) oraz ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach tj. Dz.U. z 2020 r., poz. 1439 z późn. zm.) oraz ustawą z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. 2021 r., poz.779 z późn. zm.).
- 5) Powierzone dane osobowe są przechowywane przez Administratora zgodnie z Rozporządzeniem z dnia 18.01.2011r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych (Dz. U. nr 14 poz. 67 z późn.zm.) zgodnie z określonym terminem.
- 6) Państwa dane mogą być udostępniane organom nadzorczym, służbom i organom administracji publicznej, prokuraturze oraz innym podmiotom zgodnie z przepisami prawa.
- 7) Zebrane od Państwa dane osobowe nie będą przekazywane do podmiotów administracji poza Unią Europejską lub Europejskim Obszarem Gospodarczym chyba, że wymagałoby tego prawo.
- 8) Posiadają Państwo prawo do:
 - a) Dostępu do danych (art. 15 RODO)
 - b) Sprostowania/poprawienia swoich danych (art. 16 RODO)
 - c) Usunięcia danych przetwarzanych bezpodstawnie (art. 17 RODO)
 - d) Ograniczenia przetwarzania danych (art. 18 RODO)
 - e) Przeniesienia danych (art. 20 RODO)
 - f) Wniesienia skargi do organu nadzorczego (art. 77 RODO), gdy uznają Państwo, iż przetwarzanie danych osobowych Państwa dotyczących narusza przepisy RODO lub inne przepisy określające sposób przetwarzania i ochrony danych osobowych.
- 9) Państwa dane osobowe są przetwarzane ręcznie oraz automatycznie w celu spełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa, jak również w celach statystycznych i archiwalnych.
- 10) Administrator dokłada wszelkich starań, aby zapewnić wszelkie środki fizycznej, technicznej i organizacyjnej ochrony danych osobowych przed ich przypadkowym czy umyślnym zniszczeniem, przypadkową utratą, zmianą, nieuprawnionym ujawnieniem, wykorzystaniem czy dostępem, zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi przepisami.

G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ I DATA SPORZĄDZENIA

Imię	Nazwisko
Data (dzień-miesiąc-rok) ____ - ____ - ____	Podpis

H. ADNOTACJE ORGANU

(w tym, potwierdzenie i data przyjęcia deklaracji)

____ - ____ - ____

Pouczenie:

- 1) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Podkowa Leśna deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Podkowa Leśna nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana (art. 6m ust. 1 i ust.2 ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach).
- 2) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 3) Deklarację składa właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy (przez właścicieli nieruchomości rozumie się także: współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością; jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową).
- 4) Jeżeli obowiązki wskazane w ustawie mogą jednocześnie dotyczyć kilku podmiotów spośród wskazanych w ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, obowiązany do ich wykonania jest podmiot lub podmioty faktycznie władające nieruchomością. W takim przypadku podmioty, o których mowa w ust. 1 pkt 4 ustawy, mogą w drodze umowy zawartej w formie pisemnej, wskazać podmiot obowiązany do wykonania obowiązków wynikających z ustawy.
- 5) Korektę deklaracji, właściciel nieruchomości, powinien złożyć w przypadku zmiany danych nie będących podstawą ustalenia należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (np. zmiana nazwiska, adresu zamieszkania), a także w przypadku konieczności zmiany uprzednio złożonej deklaracji z błędów rachunkowych lub oczywistych omyłek (art. 81 i nast. ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 roku Ordynacja podatkowa).
- 6) Właściciel nieruchomości nie może złożyć deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania za okres wsteczny, z wyjątkiem sytuacji dotyczącej śmierci mieszkańca. W przypadku śmierci mieszkańca, złożenie nowej deklaracji z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zmniejszającej wysokość zobowiązania, jest możliwe w terminie 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia.
- 7) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała Rady Miasta Podkowa Leśna.
- 8) Do deklaracji składanej w formie elektronicznej objaśnienia wypełniania deklaracji stosuje się odpowiednio.