

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

<p>Podstawa prawna: Art. 6m i 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012 r., poz. 391).</p> <p>Składający: właściciel nieruchomości (przez właścicieli nieruchomości rozumie się także: współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością; jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 903 oraz z 2004 r. Nr 141, poz. 1492), lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany).</p> <p>Organ właściwy do złożenia deklaracji: Burmistrz Miasta Podkowa Leśna</p> <p>Miejsce składania Deklaracji: Urząd Miasta Podkowa Leśna, ul. Akacjowa 39/41, 05-807 Podkowa Leśna</p> <p>Termin składania deklaracji: W ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych lub 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.</p>			
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI			
<p>Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)</p> <p><input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja,</p> <p><input type="checkbox"/> zmiana danych zawartych w deklaracji, (dzień – miesiąc – rok) ____-____-____</p>			
B. 1. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
Nazwisko i imię składającego deklarację			
Numer PESEL	Adres email (nie wymagane)	Nr telefonu (nie wymagane)	
B.2. ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY

UWAGA: Właściciel nieruchomości dysponujący większą liczbą nieruchomości składa odrębną deklarację, co do każdej nieruchomości.

Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

D. WYSOKOŚĆ OPŁATY. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji:
zamieszkuje ,
(liczba osób)

a odpady komunalne zbierane i gromadzone są w sposób selektywny / nieselektywny*

* właściwe podkreślić

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

..... X = zł
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (wysokość opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi zł
(słownie)

E. ZAŁĄCZNIKI (należy wymienić rodzaj załącznika)

Kopia dotychczasowej umowy zawartej z Przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – obowiązkowo tylko do pierwszej deklaracji.

F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

G. ADNOTACJE ORGANU

W tym, potwierdzenie i data przyjęcia deklaracji:

Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r., Nr 229, poz. 1945 ze zm.).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Podkowy Leśnej deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych lub 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta Podkowy Leśnej nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

Objaśnienia:

Zgodnie z ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2010 r., Nr 185, poz. 1243 ze zm.), jeżeli w niniejszej uchwale mowa jest o właścicielach nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością; jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 903 ze zm.), lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany

- 1) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL . Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 2) Deklaracja dotyczy właścicieli nieruchomości na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację. Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca, uchwalonej uchwałą Rady Miasta Podkowy Leśnej. Liczba osób zamieszkałych nie oznacza liczby osób zameldowanych, należy wpisać liczbę osób faktycznie zamieszkujących daną nieruchomość.
- 3) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała.
- 4) Załącznikami do deklaracji w szczególności są:
 - kopia umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – **obowiązkowo do pierwszej deklaracji;**
 - pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.